



MCX – rápida, precisa e aberta

A MCX é uma fresadora rápida com uma ampla gama de opções de produção para seu laboratório odontológico. Ela oferece alta velocidade e precisão, com a opção de alternar rapidamente entre as fresagens. A ampla seleção de materiais e aplicações versáteis oferece opções de fabricações particularmente flexíveis e eficientes.

Fresagem de alta velocidade com a MCX

Restaurações de cerâmica vítrea e híbrida podem ser produzidas com velocidade sem igual em um processamento duplo simultâneo de quatro eixos (por exemplo, uma coroa Celtra Duo totalmente anatômica em menos de 10 minutos) - a chave do sucesso de muitos modelos de laboratório onde os pedidos de impressão digital precisam ser processados a toque de caixa.

Processamento preciso

A MCX se destaca por seu processamento molhado preciso.

O processamento de cerâmicas vítreas envolve fresas de até 1.2mm Ø para restaurações com a maior atenção aos detalhes na oclusão, áreas interdentais e a margem de preparação.

Ampla gama de materiais

Assim como todas as unidades de produção CAD/CAM da Dentsply Sirona, a MCX oferece uma ampla variedade de opções de materiais. Os materiais da Dentsply Sirona e nossos parceiros são perfeitamente coordenados para processamento de alta velocidade.

Compatível com dados de restauração importados

Como no caso da inLab MC X5, a fresadora MCX é controlada pelo software inLab CAM. No sistema inLab, a MCX produz restaurações perfeitamente afinadas com o software inLab CAD.

Alternativamente, você pode importar restaurações de outros softwares CAD no formato aberto .STL ou .3OX (por exemplo, 3Shape®) ou via uma interface validada para construção de dados do exocad®.*



Integrado



Validado



Aberto

Conceito de ferramentas e classe de materiais da MCX

Ferramentas específicas para materiais

Diversas ferramentas são usadas dependendo do material a ser processado. As geometrias de corte e os revestimentos dos cortadores e as fresas de diamante são uma combinação perfeita para os materiais, além de ser as indicações respectivas na produção de superfícies excelentes e resultados de margem incríveis. Ferramentas de corte revestidas tem uma vida útil consideravelmente mais longa e trazem superfícies mais finas do que as sem revestimento.

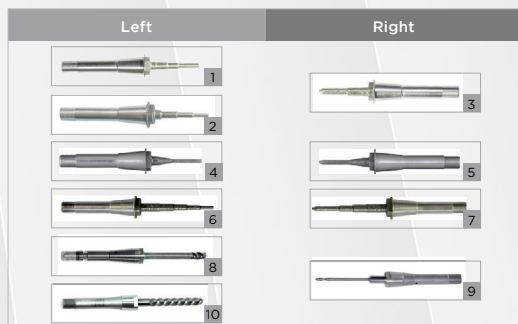
Resultado ideal com ferramentas originais

O processamento de óxido de zircônio auxiliado por CAD/CAM requer resultados de fresa premium com tempo de fabricação rápido e vida útil longa da ferramenta. Alta qualidade é uma necessidade para ferramentas de fresa assim. A Dentsply Sirona desenvolveu a broca "ZrO DC" em óxido de zircônio revestido com diamante para a MCX baseada em extensivos feedbacks dos usuários.

- Otimizadas para as propriedades do óxido de zircônio
- Vida útil da broca consideravelmente mais longa
- Resultados de alta qualidade por toda a vida útil

Esta qualidade já foi atestada em nossos próprios processos de testes objetivos e reproduzíveis - particularmente em comparação com as brocas de outros fabricantes. Os resultados dos testes claramente mostram que a broca original revestida de ZrO2 DC oferece resultados de alta qualidade na fresa ao longo de toda a sua vida útil e são claramente superiores a todas as ferramentas dos outros fabricantes. Concomitantemente, brocas Dentsply Sirona são a opção mais eficiente para processamento de óxido de zircônio com a MCX.

Description	Figure	Ref.
Step Bur 12S	1	62 40 167
Step Bur 12	2	62 60 025
Cylinder Pointed Bur 12S	3	62 40 159
Cylinder Bur 12 EF	4	65 35 186
Cylinder Pointed Bur 12 EF	5	65 35 178
Step Bur 20	6	62 59 597
Cylinder Pointed Bur 20	7	62 59 589
Shaper 25 RZ	8	64 33 440
Finisher 10	9	62 99 387
Shaper 25	10	62 99 395



Dentsply Sirona Brasil

Edifício HD873 - R. Henri Dunant, 873 - Conjunto 101 - Chácara Santo Antônio (Zona Sul),
São Paulo - SP, 04709-110
<https://www.dentsplysirona.com/pt-br>

Sirona Dental Systems GmbH - Fabrikstraße 31, 64625 Bensheim, Alemanha. Detentor da notificação:
Sirona Dental Comércio de Produtos e Sistemas Odontológicos Ltda. Rua Senador Carlos Gomes de Oliveira,
863 - Unidade 63 CD 02, Distrito Industrial - CEP 88104-785 - São José/SC - CNPJ 12.483.930/0001-22 -
SAC: 0800 771 2226 | 11 3046-2222. Responsável Técnico: João Gilberto da Silva Zanuzo - CRF-SC: 8326.
Fresadora MCX - isenta de registro no MS.

Dados Técnicos

Geral	MCX
Largura x altura x profundidade	700 x 425 x 420mm
Peso	43Kg
Pressão de ar comprimido necessária	x
Volume de ar comprimido necessário	x
Nível de ruído	<65dba
Cinética	
Eixos	4
Definição de ângulo para eixo A	+/- 180°
Definição de ângulo para eixo B	15°
Formatos de material	
Blocos	40 x 19 x 12mm *Suporte até 6mm
Nº máx. de blocos por processamento	1
Discos (formato)	x
Discos (espessura)	x
Possibilidade de escolha de material aberto	não
Gerenciamento de ferramentas	
Troca automática de ferramenta	não
Nº máx. de ferramentas por processamento	2
Cartuchos de ferramentas alternáveis controlado por software	não
Tipos de material	
Óxido de zircônio	x
PMMA	x
Cera	x
Composto	x
Cerâmica híbrida	x
Cerâmica vítrea (com opção molhada)	x
Cerâmica de dissilicato de lítio (com opção molhada)	x
Sinterizado CoCr	não
Pré-formas de titânio	não